

RÉSINES EPOXY

SYSTEMES EPOXY

La **RE 4020** est la résine pour les stratifications hautes performances. Sa fluidité autorise des revêtements transparents sous-couche avant vernis. Son pouvoir mouillant permet la stratification de tissus et de multiaxiaux épais pour la fabrication de structures composites et la construction de coque en "strip planking".

Avec la gamme complète des durcisseurs (de l'ultra rapide à l'extra lent), il est possible de travailler dans des conditions de température difficiles.

Durcisseurs : rapide, lent ou extra lent.

La **RE 4406** est une colle non cassante sous forme de gel.

Elle peut être appliquée en couche mince ou en plus forte épaisseur avec une spatule crantée.

Sa souplesse permet le collage de ponts en teck ou de pièces de bois de fortes sections et en règle générale d'éléments à coefficients de dilatation différents. Elle est suffisamment tixotrope pour une utilisation en surfaces verticales.

Durcisseur : lent.

Couramment employée pour le collage des ponts en teck, la colle RE 4406 est aussi préconisée en restauration de bateaux classiques : collage souple de bordés teck et red cedar sur structure métallique.



La **RE 4050** est une pâte à joint-congés structuraux. Onctueuse et suffisamment mouillante, elle offre en plus une finition lisse. Prête à l'emploi, elle évite la perte de temps et les risques d'erreurs liés aux manipulations des charges.

Durcisseurs : rapide ou lent.



Le **RE 3300** est un mastic de réparation polymérisant sous l'eau ou au contact de matériaux mouillés. Utilisé pour des collages, masticages ou rebouchages, il permet des réparations d'urgence dans des conditions inadaptées aux époxy classiques.

Durcisseur : très rapide.



Le **RE 6700** est un enduit liquide blanc pistolable à séchage rapide.

Facile à poncer, c'est la sous-couche parfaite avant la peinture de finition.

MULTIAXIAUX

TISSUS MULTIAXIAUX

Nous pouvons fournir sur commande tous les tissus multiaxiaux à base de verre, carbone, aramide, etc... Toutes les combinaisons sont possibles. Grâce à son bureau d'étude, SELCOM est capable d'y répondre et de réaliser spécialement votre tissu sur délais en fonction de quantités minimales.

Les produits SELCOM sont conçus pour la construction navale, mais aussi pour de nombreuses applications dans l'industrie aéronautique, automobile, ferroviaire ou la production d'éoliennes.

Par contre les références courantes sont tenues en stock pour les multiaxiaux de verre :

Biaxial 300, 400, 600, 800 gr.

Triaxial 600 et 800 gr.

UD 340 et 540 gr.

Les tissus SELCOM sont fabriqués sur des machines LIBA de dernière génération, à partir de fibres sélectionnées.

La qualité de la fabrication de ces tissus permet la réalisation de stratifiés hautes performances, sur le bois, pour la fabrication de sandwichs mais aussi pour la production de structures monolithiques.

Ces tissus sont particulièrement conseillés pour la stratification du red cedar (coques en "strip planking") et pour notre système de construction Poyolight.

Le choix du tissu et des grammages doit être fait par l'architecte, le plus souvent nous recommandons de combiner des biaxiaux avec des unidirectionnels ou bien d'appliquer principalement des triaxiaux. Dans tous les cas, il est fréquent de stratifier une dernière couche d'un tissu plus fin du type silionne sergé.

Les tissus de 400 et 600 grammes seront les plus faciles à mettre en oeuvre, mais les multiaxiaux de 800 grammes et plus, peuvent être imprégnés très facilement avec notre résine RE 4020. Grâce à ses trois durcisseurs (rapide, lent et extra-lent), elle est parfaitement adaptée aux stratifications de surfaces importantes et dans des conditions climatiques extrêmes.

Les biaxiaux coupés en bandes de largeurs variables sont couramment utilisés dans le renforcement des assemblages par joints-congés au niveau des bouchains, des liaisons coque-pont ou des assemblages de cloisons structurelles.

Les multiaxiaux Selcom trouvent leur place partout où la performance maximale est recherchée

