

POSE DE LATTES SANS FEUILLURE

Avec une spatule crantée, étaler la colle ML 4406 sur le pont en contreplaqué POYOMER ou POYODUR correctement préparé (1).

Positionner des cales d'écartement (2) afin de créer un espace entre chaque latte (en général 3 à 6 mm) pour y déposer le joint noir.

Maintenir les lattes en pression en vissant entre chaque latte et à travers des tasseaux ou des cales de serrage (3) jusqu'au contreplaqué de support sans le traverser.

Il est également possible d'utiliser des poids pour améliorer le serrage.

Enlever les cales d'écartement (2) avant polymérisation de la colle ML 4406.
Après polymérisation de la colle ML 4406, enlever les vis et cales de serrage (3) puis reboucher les trous de vis dans le contreplaqué de support avec de l'époxy.

Dans les rainures, appliquer le primaire d'accrochage (4) recommandé par le fabricant du mastic noir ainsi qu'un fond de joint si nécessaire.

Déposer le mastic noir (5) mono ou bi-composant selon les instructions du fabricant.

Le ponçage du joint (6) n'est possible qu'après un temps de séchage assez long, parfois 15 jours, en fonction du produit utilisé et de la température ambiante (toujours se conformer aux fiches techniques du fabricant du mastic).

Le ponçage peut se faire avec une ponceuse à bande.

Avec des lattes sans feuillure,

il est possible d'utiliser des épaisseurs de teck inférieures à celles avec feuillures tout en conservant une quantité de Teck à "user" similaire.

Ex : pour des lattes avec feuillures d'épaisseur totale 10 mm, la quantité de Teck à "user" correspondra à la profondeur des feuillures, soit environ 5 mm, alors que pour des lattes sans feuillure d'épaisseur totale 5 mm, la quantité de Teck à "user" restera 5 mm.

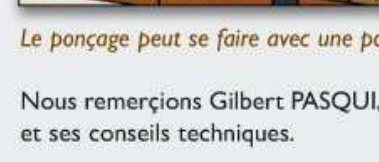
POSE DE LATTES AVEC FEUILLURES

Avec une spatule crantée, étaler la colle ML 4406 sur le pont en contreplaqué POYOMER ou POYODUR correctement préparé (1).

Positionner les lattes bord à bord ; il est recommandé de placer les cales d'écartement (2) pour contrôler la largeur des rainures, notamment dans les parties courbes.

Visser (vis inox A4) à travers les lattes (3) et/ou pointer (4) (pointes inox crantées) dans la feuillure des lattes.

Il est également possible d'utiliser des poids pour améliorer le serrage.



Le ponçage peut se faire avec une ponceuse à bande.

Coller des bouchons en Teck (5) pour masquer les trous de vis.
Dans les rainures, appliquer le primaire d'accrochage (6) recommandé par le fabricant du mastic noir ainsi qu'un fond de joint si nécessaire.

Déposer le mastic noir (7) mono ou bi-composant selon les instructions du fabricant.

Le ponçage du joint (8) n'est possible qu'après un temps de séchage assez long, parfois 15 jours, en fonction du produit utilisé et de la température ambiante (toujours se conformer aux fiches techniques du fabricant du mastic).

Nous remercions Gilbert PASQUI, charpentier de marine à Villefranche/mer, pour son aide et ses conseils techniques.

Les avantages des lattes sans feuillure sont donc nombreux.

Elles ont la même qualité et la même durabilité pour une épaisseur de 40 à 50% inférieure aux lattes avec feuillures, une plus grande facilité de collage et une meilleure tenue du joint noir car des lattes plus minces "travaillent" moins dans le temps. On obtient un gain de poids sur un système globalement plus économique.
Avec ou sans feuillure, plus la latte est étroite, plus elle est facile à courber.