



RE 4020/ DE 4020 - DE 4025

### UTILISATION

Mybond RE 4020 est une résine époxy d'imprégnation, stratification et collage, autolissante et polymérisant à température ambiante. Elle est présentée avec deux durcisseurs : un lent, le DE 4025, et un rapide, le DE 4020. Les deux durcisseurs sont utilisés dans des proportions identiques par rapport à la résine, et peuvent donc être mélangés pour obtenir des réactivités intermédiaires.

#### Applications :

- Stratifié transparent autolissant
- Verni sur bois (Glaçage)
- Petites coulées avec ou sans charges
- Collage

#### Ce système présente

- Une polymérisation à température ambiante,
- Une très bonne résistance à l'humidité et aux U.V.
- Une excellente adhésion sur PU, bois, aluminium, verre etc...
- Une faible toxicité.



### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

	RE 4020	DE 4020	DE 4025
Aspect	Résine époxy liquide	Amines aliphatiques modifiées	Amines aliphatiques modifiées
Type	Translucide jaune clair	Liquide jaune clair	Liquide incolore
Viscosité Brookfield 25°C	2200 mPa.s	50	10
Densité 25°C	1,15	0.98	0.95

### CARACTERISTIQUES DU MELANGE à 250C

	RE 4020 + DE 4020	RE 4020 + DE 4025
Rapport du mélange en poids	100 pp résine + 30 pp durcisseur	
Viscosité Brookfield à 25°C	300 mPa.s	
Temps d'utilisation sur 100 g à 20°C	45 min	3 heures
Temps de séchage en film mince à 20°C	8-9 h	20 à 22 heures
Temps de durcissement complet à 20°C	14 jours	14jours

\*= Valeur Moyenne

### RECOMMANDATIONS

Il est obligatoire de respecter le dosage RE / DE indiqué. Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

Un système époxy polymérisable à température ambiante présente d'excellentes qualités mécaniques après 14 jours de stabilisation. La tenue thermique est alors limitée à 45 - 50°C environ, variable selon l'exothermie de la réaction. Une cuisson à 60°C permet d'améliorer la tenue thermique.

Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle.

### STOCKAGE

Conserver la résine et le durcisseur à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre 18 et 25°C dans les emballages d'origines hermétiquement fermés.

### PRÉCAUTIONS

Se reporter aux Fiches de Données de Sécurité. Travailler dans des locaux ventilés avec port de gants et lunettes de protection.